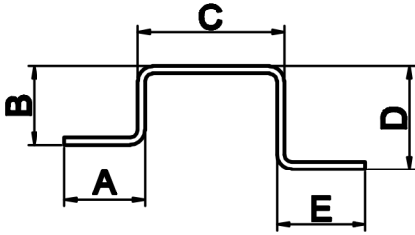


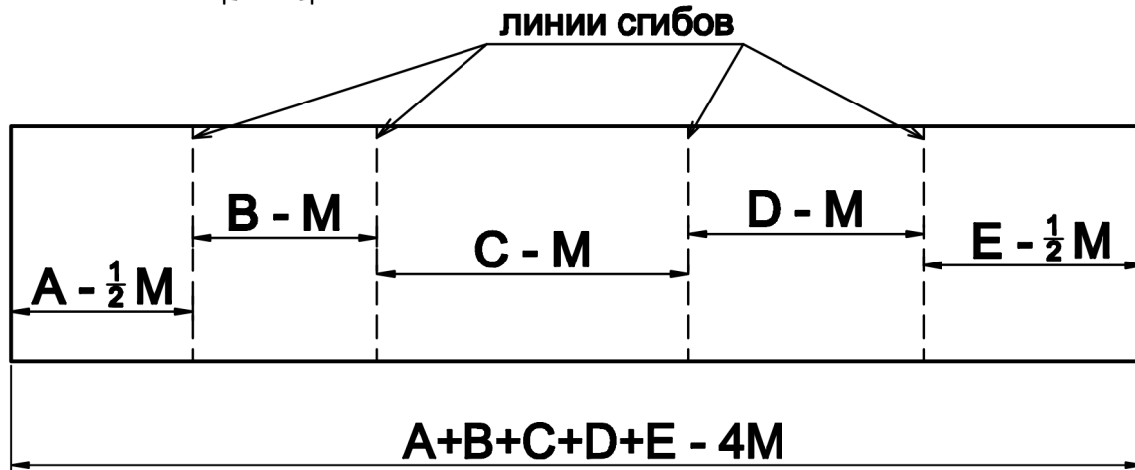
Пример расчета  
(проверки) разверток.

1 Все углы равны 90 гр.

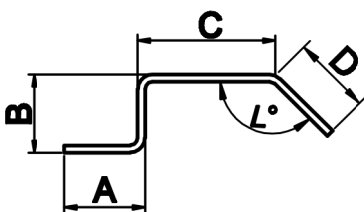


$$\text{развертка} = A+B+C+D+E - nM$$

где - n - кол-во гибов равных 90 гр.;  
- M - модульгиба для соотв. металла.



2 Если угол не равен 90 гр.

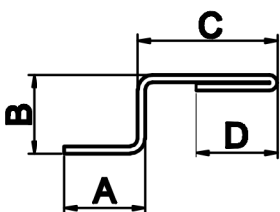


В данном случае:

$$\text{развертка} = A+B+C+D - 2M - kM$$

где - k - коэффициент для угла  $L^\circ$

Таблица основных углов							
$L^\circ$	$0^\circ$	$45^\circ$	$60^\circ$	$90^\circ$	$120^\circ$	$135^\circ$	$150^\circ$
k	0	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{2}$	1	$\frac{1}{2}$	$\frac{1}{3}$	$\frac{1}{4}$



угол  $L^\circ = 0$  (заковка)

$D = 8,0 - 10,0$  мм

Выполняется только для:

- Ст08пс - до 1,5 мм;
- Нерж. - до 1,0 мм.

$$\text{развертка} = A+B+C+D - 2M$$