

+7 495 368-7563, 368- 8677, 368- 6560
vseizlista@mail.ru www.vseizlista.ru

Закрытое акционерное общество «ВСЕ ИЗ ЛИСТА»
Москва, 2-й проезд Перова Поля, д.7

При составлении разверток необходимо соблюдать следующие требования гибочного оборудования:

Таблица модулей гибо для нержавеющей сталей

<i>толщина</i>	<i>Nerg = 0,6</i>	<i>Nerg = 0,8</i>	<i>Nerg = 1,0</i>	<i>Nerg = 1,2</i>	<i>Nerg = 1,5</i>	<i>Nerg = 2,0</i>
<i>Матрица</i>	<i>0.2.1</i>	<i>0.0.2</i>	<i>0.0.2</i>	<i>0.2.1</i>	<i>0.0.5</i>	<i>0.2.7</i>
<i>Модуль гибо, мм</i>	<i>1,44</i>	<i>1,9</i>	<i>2,1</i>	<i>2,2</i>	<i>3,6</i>	<i>5,3*</i>
<i>Полка №1, мм</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>13</i>	<i>22</i>
<i>Полка №2, мм</i>	<i>13</i>	<i>13,5</i>	<i>13,8</i>	<i>14,5</i>	<i>22</i>	<i>32</i>
<i>min угол, град</i>	<i>90</i>	<i>32</i>	<i>33</i>	<i>90</i>	<i>40</i>	<i>90</i>
<i>R внешн, мм</i>	<i>2</i>	<i>2,2</i>	<i>2,6</i>	<i>3</i>	<i>5</i>	<i>6</i>
<i>R внутр, мм</i>	<i>1,1</i>	<i>1,1</i>	<i>1,2</i>	<i>1,3</i>	<i>2,5</i>	<i>3</i>

Технологические возможности гибочного оборудования

черная сталь	0,6 - 4,0 мм
нержавеющая сталь	0,8 - 2,0 мм
алюминий	0,8 - 6,0 мм
длина гибо	до 3000 мм

Требования к разверткам:

1. в AutoCADe с расширением *.dxf
2. имя файла латиницей!
3. масштаб 1:1
4. развертка не содержит линий гибо, только контур детали и отверстия.

Консультации конструкторов по подготовке разверток к производству

Скuryдин Виктор Федорович + 7 495 368 86 77