

+7 495 368-7563, 368- 8677, 368- 6560
vseizlista@mail.ru www.vseizlista.ru

Закрытое акционерное общество «ВСЕ ИЗ ЛИСТА»
Москва, 2-й проезд Перова Поля, д.7

При составлении разверток необходимо соблюдать следующие требования гибочного оборудования:

Таблица модулейгиба для черного металла

<i>толщина</i>	<i>St = 0,6</i>	<i>St = 0,8</i>	<i>St = 1,0</i>	<i>St = 1,2</i>	<i>St = 1,5</i>	<i>St = 2,0</i>	<i>St = 2,0</i>	<i>St = 2,5</i>	<i>St = 3,0</i>	<i>St = 4,0</i>
<i>Матрица</i>	<i>0.0.1</i>	<i>0.0.1</i>	<i>0.0.2</i>	<i>0.0.2</i>	<i>0.0.2</i>	<i>0.0.3</i>	<i>0.0.5</i>	<i>0.0.5</i>	<i>0.0.5</i>	<i>0.2.7</i>
<i>Модуль гиба, мм</i>	<i>1,2</i>	<i>1,6</i>	<i>2</i>	<i>2,3</i>	<i>2,7</i>	<i>3,5</i>	<i>4</i>	<i>4,6</i>	<i>5,2</i>	<i>7,6</i>
<i>Полка №1, мм</i>	<i>5,2</i>	<i>5,2</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>7</i>	<i>9</i>	<i>13</i>	<i>13,5</i>	<i>14</i>	<i>23</i>
<i>Полка №2, мм</i>	<i>9,5</i>	<i>10</i>	<i>13,8</i>	<i>14,1</i>	<i>14,5</i>	<i>15,7</i>	<i>21,8</i>	<i>22,7</i>	<i>23,5</i>	<i>37,5</i>
<i>min угол, град</i>	<i>32</i>	<i>32</i>	<i>33</i>	<i>34</i>	<i>35</i>	<i>45</i>	<i>42</i>	<i>44</i>	<i>45</i>	<i>90</i>
<i>R внешн, мм</i>	<i>1,7</i>	<i>2</i>	<i>2,6</i>	<i>2,8</i>	<i>3</i>	<i>3,8</i>	<i>4,6</i>	<i>5,2</i>	<i>5,8</i>	<i>8,8</i>
<i>R внутр, мм</i>	<i>1,1</i>	<i>1,2</i>	<i>1,6</i>	<i>1,6</i>	<i>1,5</i>	<i>1,8</i>	<i>2,6</i>	<i>2,7</i>	<i>2,8</i>	<i>4,8</i>

Технологические возможности

гибочного оборудования

черная сталь	0,6 - 4,0 мм
нержавеющая сталь	0,8 - 2,0 мм
алюминий	0,8 - 6,0 мм
длинагиба	до 3000 мм

Требования к разверткам:

1. в AutoCADe с расширением *.dxf
2. имя файла латиницей!
3. масштаб 1:1
4. развертка не содержит линийгиба, только контур детали и отверстия.

Консультации конструкторов по подготовке разверток к производству

Скурыдин Виктор Федорович + 7 495 368 86 77